



جمهوری اسلامی ایران
وزارت نیرو



پژوهشگاه نیرو

گزارش آزمون
TEST REPORT

اکسین پوشش صنعت خاورمیانه
Oxin Poushesh Sanat Khavarmiyaneh



آزمایشگاه مرجع فشارقوی
High Voltage Ref. Lab.

نام درخواست کننده / سازنده: شرکت اکسین پوشش صنعت خاورمیانه
نام محصول: کفپوش عایقی کلاس (2)
نام سازنده: RFChem

این گزارش به منزله تائید محصول نیوده و در راستای فعالیت های شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید نمی باشد.

گروه پژوهشی مطالعات فشارقوی

امور آزمایشگاهها

آدرس: تهران - شهرک قدس - انتهای بلوار شهید دادمان - پژوهشگاه نیرو - صندوق پستی ۵۱۷-۱۴۶۶۵
تلفن: ۴-۱-۸۸۰۷۹۴۰ - فاکس: ۸۸۰۷۸۲۹۶

Email: highvol@nri.ac.ir Website: <http://www.nri.ac.ir>

کفپوش عایقی کلاس (2)

IEC61111(2009)

انجام دهنده آزمون: سعید یگانه
تائید کننده: سیامک ابیضی
ناظر: ----
تاریخ تهیه: ۱۴۰۱/۵/۴

نام آزمایشگاه: فشار قوی
آدرس: تهران - شهرک قدس - انتهای بلوار شهید دامن - پژوهشگاه نیرو - آزمایشگاه فشار قوی
تلفن/فاکس: ۴۲۷۸-۰۰-۸۸۰۷۸۲۹۶/۸۸۰۷۹۴۰۰
آدرس وب سایت: www.nri.ac.ir
محل انجام آزمون: آزمایشگاه فشار قوی

نام درخواست کننده: شرکت اکسین پوشش صنعت خاورمیانه
شماره نامه درخواست: ۰۱/۰۳/۱۲۹
تاریخ نامه درخواست: ۱۴۰۱/۳/۳۰
تاریخ تحویل نمونه: ----
روش انجام آزمون: استاندارد
روش های غیر استاندارد: ----

شماره گزارش آزمون: TH01075
کد ثبت نمونه: STH01075

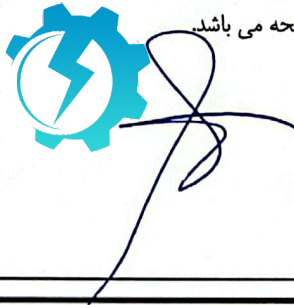
توصیف نمونه: ----
درخواست کننده / سازنده: شرکت اکسین پوشش صنعت خاورمیانه / RFChem
مدل: ----
نوع طراحی: ----
شماره سریال: ----

نتایج آزمون فقط در مورد نمونه ارسالی صادق می باشد.
نسخه تکثیر شده این گزارش بدون تائید آزمایشگاه دارای اعتبار نمی باشد.
این گزارش دارای ۶ صفحه می باشد.



تائید کننده آزمون

اکسین پوشش صنعت خاورمیانه
Oxin پوشش صنعت خاورمیانه



انجام دهنده آزمون:

فهرست مطالب

شماره صفحه	عنوان
۴	۱- پلاک و مشخصات
۴	۲- مشخصات فنی نمونه آزمون
۴	۳- ملاحظات کلی
۵	۴- خلاصه‌ای از نحوه انجام آزمون و نتایج آزمون
۵	۴-۱- آزمون proof و لتاز متناوب

اکسین پوشش صنعت خاورمیانه
Oxin Poushesh Sanat Khavarmiyaneh



این گزارش به منزله تائید محصول نبوده و در راستای فعالیت های شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید نمی باشد.

۱- پلاک و مشخصات



RFChem

علائم حک شده زیر کفپوش:

۲- مشخصات فنی نمونه آزمون (ارائه شده توسط سازنده):

ضخامت:	3mm	کلاس عایقی:	2
رنگ نمونه:	رنگ رو آبی رنگ زیر طوسی		

۳- ملاحظات کلی:

مشتری حق دارد تا یک ماه پس از صدور نتایج آزمون، اعتراض خود را نسبت به نتایج و یا نحوه انجام آزمون رسماً و کتباً اعلام نماید و در صورتیکه اشتباه ثابت شده ای از طرف آزمایشگاه رخ داده باشد که نتایج آزمون را تحت تاثیر قرار داده باشد، انجام مجدد آزمون ها بدون هزینه صورت خواهد گرفت. نمونه های مورد آزمون تا ۶ ماه پس از انجام آزمون توسط آزمایشگاه نگهداری می گردد، در غیر اینصورت هیچگونه شکایتی از سوی مشتری قابل قبول نمی باشد. عملیات نمونه برداری توسط مشتری انجام شده است لذا آزمایشگاه هیچ مسئولیتی در قبال نمونه برداری و مسائل مرتبط با آن ندارد.

نتایج آزمون صرفاً منحصر به نمونه تحویل گرفته شده از مشتری است و به منزله تایید محصول نمی باشد.



این گزارش به منزله تایید محصول نبوده و در راستای فعالیت های شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید نمی باشد.

۴- خلاصه ای از نحوه انجام آزمون و نتایج آزمون

شرایط محیطی آزمایشگاه		
فشار هوا:	P=843.1 hPa	دما:
رطوبت:	R=%31.4	t= 29.9 °C

قبل از انجام آزمونهای زیر، نمونه ها به مدت ۱۶ ساعت در یک ظرف پر از آب غوطه ور شده اند. این آزمونها بوسیله ترانس فرکانس قدرت مدل CS200-0.25 شرکت Haefely Trench انجام شده اند.

۴-۱- آزمون Proof ولتاژ متناوب

برای انجام این آزمون کفیوش عایقی به ابعاد 100cm×100cm بین دو صفحه فلزی قرار می گیرد به صورتی که فاصله خزشی بین دو صفحه فلزی از یکدیگر 85mm باشد (جدول ۳ استاندارد).
الکتروود بالایی به منبع ولتاژ و الکتروود پایینی به زمین متصل می شود.
ولتاژ بانرخ 1kV/s تا میزان ولتاژ Proof مشخص شده در جدول (۴) استاندارد افزایش می یابد، و به مدت ۳ دقیقه در این ولتاژ باقی می ماند.

اکسپن پوشش صنعت خاورمیانه
Oxin Poushesh Sanat Khavarmiyaneh



کد نمونه	ضخامت نمونه (mm)	نرخ افزایش ولتاژ (kV/s)	ولتاژ اعمالی (kV)	مدت زمان اعمال ولتاژ (S)
STH01075	3	1	20	180

ملاک قبولی آزمون

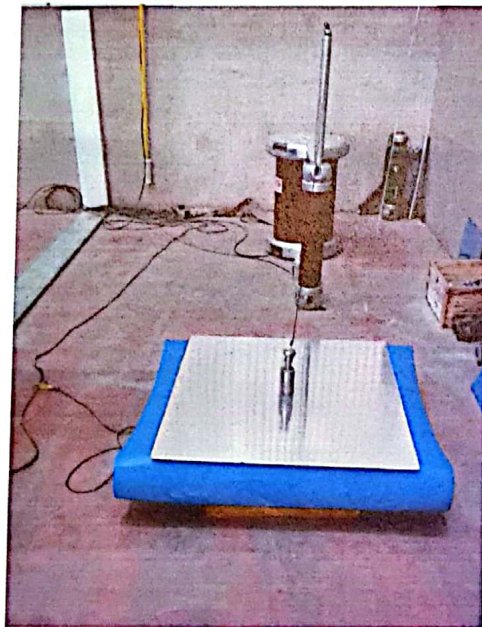
عدم وقوع شکست الکتریکی داخلی در زمان انجام آزمون

نتیجه

نتیجه آزمون با استاندارد مطابقت دارد.



این گزارش به منزله تائید محصول نیوده و در راستای فعالیت های شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید نمی باشد.



این گزارش به منزله تأیید محصول نیوده و در راستای فعالیت های شورای ارزیابی و مطابقت با استانداردهای تولید نمی باشد.